

OPCIONES DE PATROCINIO

CONGRESO

**AFE &
APCE**

LEGADOS QUE TRANSFORMAN

Congresos y Ferias:
El impacto más
allá del evento.

BEC! BILBAO
3-6 JULIO 2024

#legadosquetransforman

Organiza:



- La Asociación de Palacios de Congresos de España, APCE, y la Asociación de Ferias Españolas, AFE, celebrarán por segunda vez sus congresos simultáneamente. En esta ocasión es BILBAO EXHIBITION CENTRE la sede de este evento, que se celebrará del 3 al 6 de julio de 2024.
- El Congreso conjunto entre APCE y AFE, ayuda a dibujar el posicionamiento del segmento MICE en nuestro país y persigue la creación y unión de sinergias para favorecer un mayor impacto económico potenciando las fortalezas en el sector.

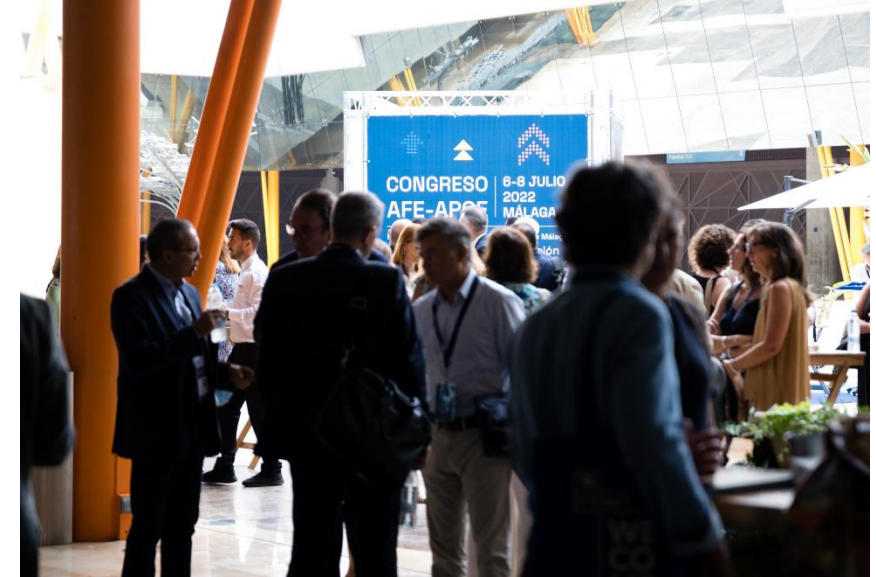
- Analizar la situación actual de los sectores congresual y ferial a nivel nacional, así como su posicionamiento internacional.
- Crear y unir sinergias entre dos sectores que se retroalimentan para favorecer un mayor impacto económico.
- Analizar las amenazas en el sector y cómo combatirlas con sus fortalezas.
- Sentar las bases estratégicas actuales y futuras de un segmento esencial para la economía.
- Generar networking.
- Ser punto de encuentro entre agentes del sector ferial y congresual, destinos y empresas proveedoras de servicios que tienen mucho que aportar en los retos del sector.

Del 6 al 8 de julio de 2022, se celebró en Málaga (FYCMA) el primer Congreso APCE y AFE, la mayor convocatoria celebrada por ambas organizaciones.

Bajo el lema “**Sumar para crecer**” reunieron en un mismo espacio a representantes de recintos feriales y palacios de congresos de la geografía nacional. Participaron más de 170 profesionales y una treintena de ponentes.

Ambas asociaciones decidieron seguir celebrando sus congresos conjuntamente con periodicidad bienal tras el éxito, tanto en asistentes como en contenido, de este primer encuentro.

Se trata de una industria que a través de ambas asociaciones, genera anualmente más de 20.000 millones de euros de impacto económico y sostiene 183.000 empleos directos e indirectos.





- 2ª Edición Congreso AFE & APCE
- Fechas de celebración: 3 - 6 de Julio de 2024
- Cuatro jornadas y diferentes espacios para el **encuentro** entre agentes nacionales e internacionales, del sector ferial y congresual. Participarán instituciones para las que la industria constituye un motor e instrumento esencial para la promoción y desarrollo del turismo en sus ciudades y provincias.

Miércoles, día 3

- Llegada de congresistas
- Tarde/noche: Acto Bienvenida

Jueves, día 4

- Inauguración Congreso y jornada completa con ponencias, mesas redondas y networking.
- Cena Gala

Viernes, Día 5

- Media jornada congresual. Clausura y Almuerzo
- Cena Post-Congreso

Sábado, Día 6

- Excursión o recorrido turístico Post-Congreso para congresistas y acompañantes

Un gran espacio de encuentro, de vida, de contactos.

Se prevé la participación de cerca de 200 congresistas con los perfiles siguientes:

PERFIL DE EMPRESA PARTICIPANTE

- Recintos feriales.
- Palacios de congresos.
- Destinos.
- Empresas organizadoras de ferias, congresos y eventos.
- Representantes de instituciones y organismos del sector.
- Empresas proveedoras de servicios (stands, catering, audiovisuales, personal auxiliar, limpieza, seguridad..)

CARGOS PARTICIPANTES

- Dir. Generales.
- Dir. de RRHH.
- Dir. Técnicos/as.
- Dir. Comerciales.
- Dir. de Comunicación y Marketing.
- Dir. de Finanzas.
- Dir. de Administración.



Sylvia Andrés,
Presidenta de APCE



Kepa Olabarrieta,
Director de
Bilbao Convention Bureau



Xabier Basañez,
Presidente de AFE

Colaborar con el Congreso AFE&APCE es útil y rentable, permite que se pueda llevar a cabo una cita fundamental para el desarrollo del sector.

Patrocinar o Colaborar con este Congreso significa:

- Posicionar y relacionar la “marca” a un evento de referencia.
- Conseguir presencia, imagen y notoriedad.
- Oportunidad de establecer contacto directo con los/las asistentes.
- Presencia del logotipo en los elementos gráficos generados.
- Asignación de inscripciones

Flexibilidad

- Podemos proponer acuerdos que garanticen rentabilizar al máximo sus aportaciones.

Compromiso

- Visibilidad de un modo destacado, de su compromiso con el sector.

Promoción en acción

- Oportunidad de mostrar de un modo activo y atractivo, sus servicios, recursos y potencialidades.

INSTITUCIONAL

Esta forma de patrocinio se adapta a los requisitos y contenidos específicos que requieren las Administraciones Públicas, en términos de imagen corporativa, presencia institucional, área de exhibición y participación en actividades paralelas, mesas redondas y conferencias.

PLATINO

- Agenda institucional.
- Presentación de novedades en espacio de contenidos. Formato video 1,5 minutos.
- Branding: Logotipo de la entidad en los soportes del Congreso con tratamiento de "Patrocinador PLATINO".
- Difusión y comunicación: Inclusión en las notas de prensa y comunicaciones.
- Participación en el video oficial del Congreso.
- Punto de Información en espacio de networking.
- 4 inscripciones al Congreso incluidas.

IMPORTE: 7.000 € + IVA
20% dto. para Asociados de AFE o APCE: 5.600 € + IVA

ORO

- Agenda institucional.
- Branding: Logotipo de la entidad en los soportes del Congreso con tratamiento de "Patrocinador ORO".
- Difusión y comunicación: Inclusión en las notas de prensa y comunicaciones.
- Punto de Información en espacio de networking.
- 2 inscripciones al Congreso incluidas.

IMPORTE: 5.000 € + IVA
20% dto. para Asociados de AFE o APCE: 4.000 € + IVA

OPCIONES DE PATROCINIOS

ESPACIO NETWORKING

- Branding: Logotipo de la entidad en la web del evento con el tratamiento de "Colaborador".
- Punto de Información en espacio de networking.
- 1 Inscripción al Congreso incluida.

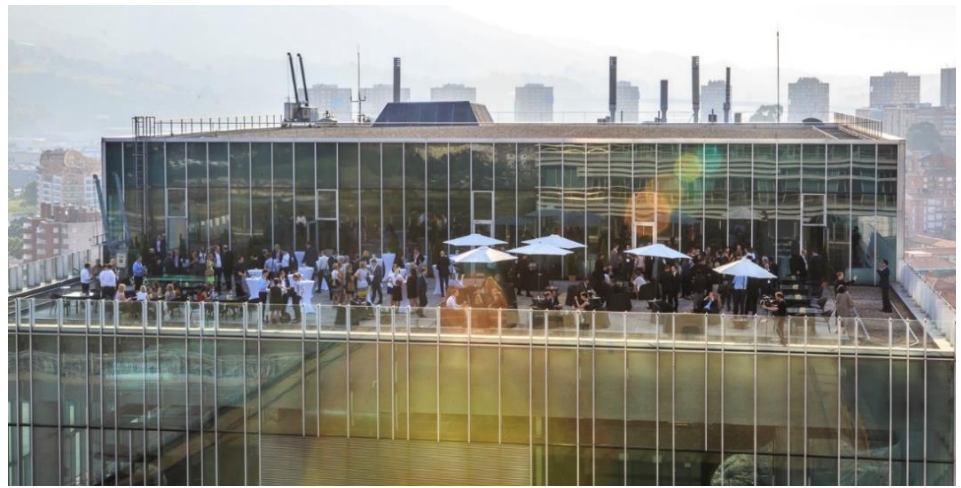
IMPORTE: 3.000 € + IVA
20% dto. para Asociados de AFE o APCE: 2.400 € + IVA



MODELO STAND

PATROCINIOS





Patrocinadores Institucionales:



Organizan:



Coorganiza:



EXPOSSIBLE!



CONTACTO: marketing@bec.eu

#legadosquetransforman